

August Penkert GmbH

Xantener Straße 12, 45479 Mülheim (Ruhr)
 Tel.: (0208) 41969-0 | Fax (0208) 41969-23
 Internet: www.faltenbalg-hersteller.de
 E-Mail: mail@penkert.com

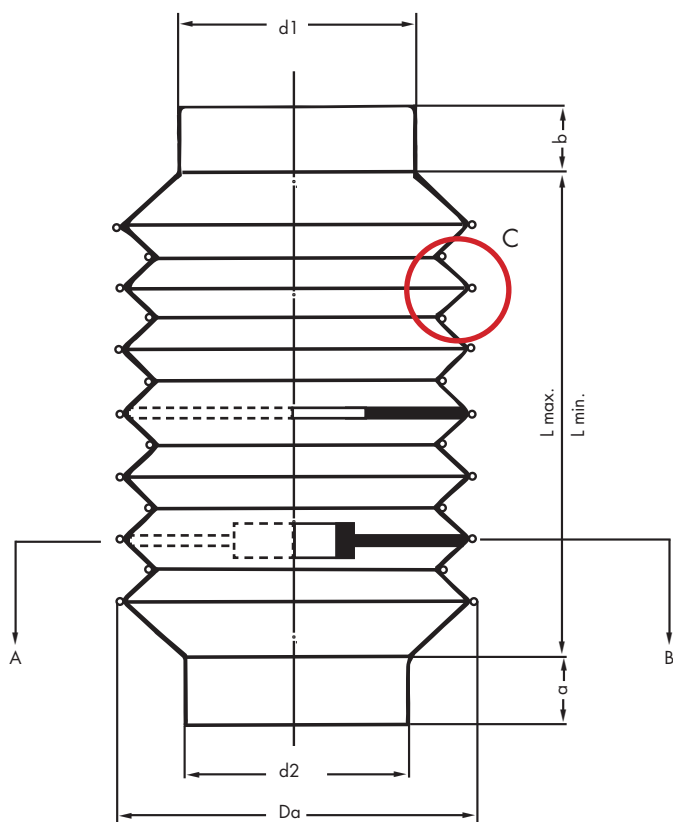
Faltenbalg-Fragebogen

Faltenbälge mit eingenähten
 Drahringen und umgelegten
 Spiralfeder n

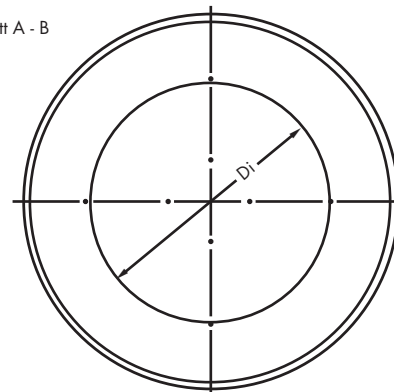


August Penkert

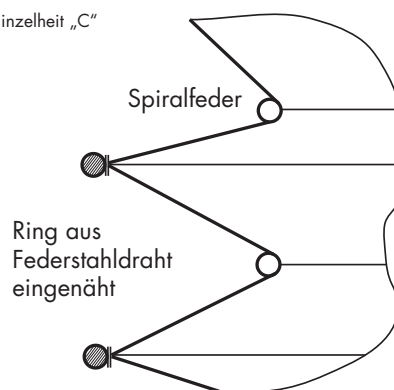
Maschinenschutzelemente seit 1967
 www.faltenbalg-hersteller.de



Schnitt A - B



Einzelheit „C“



Faltenbälge mit einem äußeren Faltdurchmesser über 200 mm sind zweckmäßigerweise mit eingenähten Drahringen und umgelegten Spiralfedern zu armieren, damit sie nicht deformiert werden können.

Faltenbälge über 500 mm max. Länge sollten mit eingenähten Ringen und von außen mit umgelegten Spiralfedern ausgerüstet werden, damit Durchhängen und Überdehnen vermieden werden.

Ausnahme: geringe Falttiefe (unter 20 mm) oder Platzmangel bei L min.

Faltenbälge, die Spindeln schützen und waagrecht arbeiten, können mit Stütz- oder Gleitringen versehen werden, um ein Durchhängen, Scheuern oder Verklemmen zu vermeiden.

Faltenbalgabmessungen:

innerer Faltdurchmesser	D i	=	mm
äußerer Faltdurchmesser *)	D a	=	mm
Länge maximal	L max.	=	mm
Länge minimal	L min.	=	mm
Anzahl der Falten *)	z	=	mm
Stulpdurchmesser	d1	=	mm
Stulpenlänge	b	=	mm
Stulpdurchmesser	d2	=	mm
Stulpenlänge	a	=	mm
etwaiger Flansch Ø	d3	=	mm
etwaiger Flansch Ø	d4	=	mm

Arbeitsweise: waagrecht senkrecht

*) nach Möglichkeit dem Hersteller überlassen

Sonstige Angaben:

Was soll geschützt werden? Spindel, Welle, Kolben _____
 Mit welchen Flüssigkeiten kommt der Balg in Berührung? Wasser, Öl, Fett, Kühlflüssigkeit _____
 Von innen, von außen Von innen und außen
 Ist der Faltenbalg Wärme ausgesetzt? ca. _____ °C
 Wie oft wird der Balg ausgezogen? ca. _____ mal p/Min.